



INSTRUCCIONES DE MONTAJE DE LA GRUA

Recomiendo soldar las piezas principales de la estructura para dar mayor resistencia al conjunto y pegar con cianocrilato las piezas mas pequeñas que se pueden dañar con el calor.

Comenzamos el montaje curvando y soldando la pieza del cuerpo principal de la grúa sobre el tubo de latón.

Es muy importante que al soldar quede simétrico el conjunto con los taladros para los ejes de las ruedas enfrentados entre si.



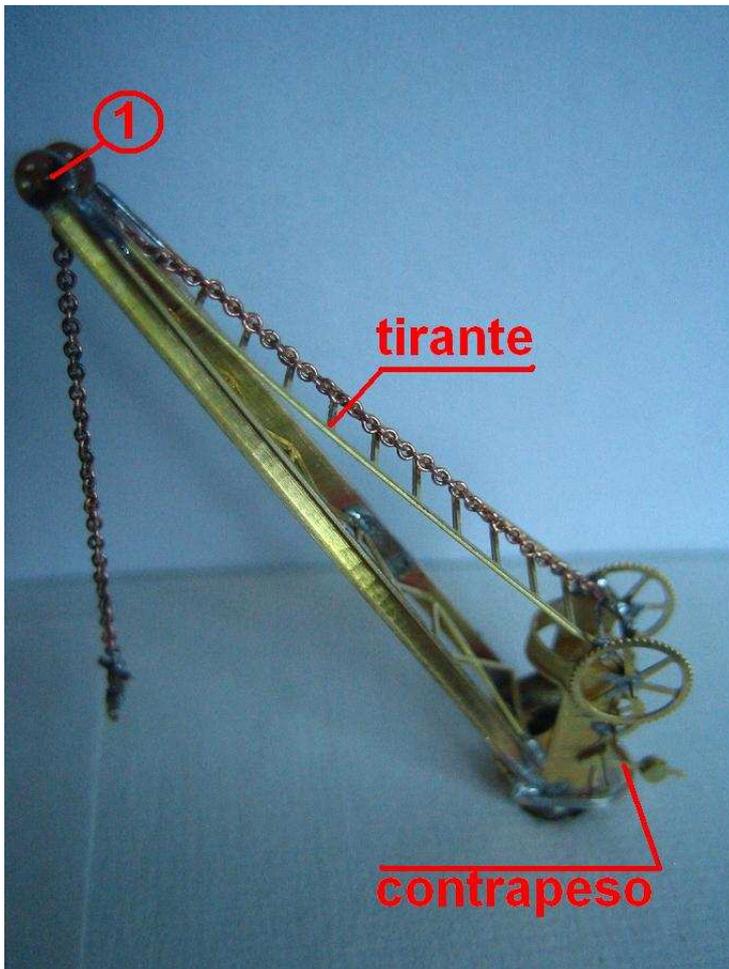
Soldamos las vigas principales con los extremos libres a la misma altura. Aunque en la fotografía no se ha hecho así, recomiendo soldar en la punta de las vigas las dos ruedas (1) que se ven (en las últimas fotos) en el extremo de las mismas antes de unir las al cuerpo principal. Es mas sencillo de esa manera



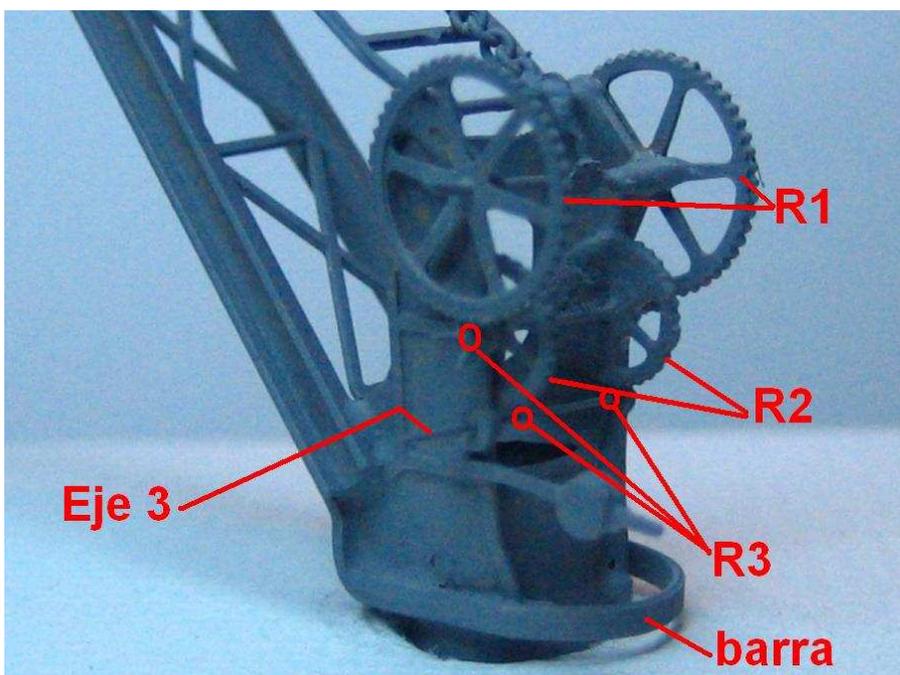
Después separamos las puntas y colocamos la celosía interior dando un punto de soldadura en cada viga.

A continuación colocamos el tirante superior con un pasador atravesando los agujeros del cuerpo principal y los del tirante (que habremos doblado con un giro de 90°) y le damos dos puntos de soldadura al pasador en los extremos para que no se escape.

Soldamos el extremo libre del tirante a las vigas principales.



Solo queda colocar las ruedas dentadas con los ejes pasando por los agujeros del cuerpo principal, el contrapeso del freno y la barra inferior que abraza el cuerpo principal por la parte trasera.



Las ruedas R1 se colocan en el eje 1, las R2 en el eje 2 y hay 4 ruedas dentadas diminutas R3 que se colocarían en el eje 2 y en el eje 3 en el lugar marcado por los círculos. Estas últimas apenas se ven y sería para tener un super detallado de la pieza.

El gancho del contrapeso actuaría sobre el eje 3.

Solo queda colocar la cadena y el gancho de izado y pintar la pieza.

